

FRÄSEN.

Bohrwerke

	TC110	BW13
Tischquerverstellung (mm)	2000	3500
Spindelstock senkrecht (mm)	1600	2000
Ständerlängsverschiebung (mm)	1500	1250
Spannfläche (mm)	1250 × 1600	2200 × 1800
Tischbelastung	6 t	10 t
Aufspannwinkel (mm)	1200 × 1400	2000 × 2000

5-Achs-Fräsmaschinen

	DMU60	DMU70	DMU75	DMU80P4	DMU80	DMU100
Verfahrweg X (mm)	600	750	750	800	800	1000
Verfahrweg Y (mm)	650	600	650	650	1050	1000
Verfahrweg Z (mm)	550	520	560	550	850	1000
Tischbelastung (kg)	700	350	600	700	1800	1250

3-Achs-Fräsmaschine

	POS E1600
Verfahrweg X / Y / Z (mm)	1600 / 800 / 800
Tischbelastung (kg)	1800

Konventionelle Fräsmaschine

	Deckel FP4M
Verfahrweg X / Y / Z (mm)	500 / 400 / 400
Tischbelastung (kg)	150

DREHEN.

Zyklengesteuerte Drehmaschinen

	DUS560	DUS630	E80	DUS1300
Drehdurchmesser über Schlitten (mm)	320	435	510	950
Drehlänge (mm)	2000	2000	3000	3000
Drehdurchmesser über Futter (mm)	520	640	800	1200

CNC-Drehmaschinen

	2× GR350	MT500	LB3000EX II Y	LU3000EX · 2 Revolver
Drehdurchmesser über Schlitten (mm)	160	340	340	410
Drehlänge (mm)	500	1000	1000	1000
Drehdurchmesser über Futter (mm)	240	440	580	–

	GR500	GR500 Typ II	LB4000	LU45 · 2 Revolver
Drehdurchmesser über Schlitten (mm)	420	425	480	550
Drehlänge (mm)	1100	2250	1500	3000
Drehdurchmesser über Futter (mm)	510	600	–	680

Konventionelle Drehmaschinen

	Commodor	Konventa
Spitzenhöhe (mm)	180	250
Drehlänge (mm)	1000	2000
Durchlass (mm)	56	62

Dreh-Fräszentrum

	Multus U4000
Drehzahl (1/min)	3000
Drehlänge (mm)	2000
programmierbare Achsen	5
max. Drehdurchmesser (mm)	650

ERODIEREN.

Senkerodiermaschine

	Sodick AQ55
Verfahrweg X / Y / Z (mm)	550 / 400 / 350
Tischbelastung (kg)	1000
Werkzeugwechsler (Stück)	32

Drahterodiermaschinen

	Sodick AQ750L	Sodick ALC800G
Verfahrweg X / Y / Z (mm)	750 / 500 / 400	800 / 600 / 500
Tischbelastung (kg)	1500	3000
Genauigkeit	2 µm	2 µm
Teilkopf Spannbereich (mm)	400	400
Teilkopf Gewicht (kg)	280	280
Teilungsgenauigkeit	±5 sec.	±5 sec.

Startlocherodiermaschine

	Sodick K1C
Verfahrweg X / Y / Z (mm)	250 / 200 / 200
Bohr-Ø bis (mm)	3

SCHLEIFEN.

Konventionelle Rundscheifmaschinen mit Innenschleifeinrichtung

	Kellenberger B	Kellenberger A
max. Schleifdurchmesser (mm)	350	500
max. Schleiflänge (mm)	1000	1500

Konventionelle Flächenschleifmaschinen

	Blohm	Stöckl
Schleifbreite (mm)	250	600
Schleiflänge (mm)	600	1200
max. Höhe (mm)	250	500

MESSEN.

Messmaschine

- Messmaschine im klimatisierten Messraum

	Wenzel
Verfahrweg X (mm)	800
Verfahrweg Y (mm)	1000
Verfahrweg Z (mm)	700
Tischbelastung (kg)	800
Genauigkeit	MPEE 2,7 µm + (L/300 mm) µm
Dokumentation	Prüfprotokoll mit 2D-Darstellung

Teile messen

- Gerne führen wir auch Messungen im Lohn für Sie durch.

CAM.

- 3D CAD/CAM-System

	Hypermill
Postprozessoren	Philips 432 · HH426/430 · HH530 · HH640
3 Achsen	ja
3+2 angestellt	ja
5-Achs simultan	ja
Simulation Bearbeitung	ja
Simulation Maschinenmodell	ja

SÄGEN.

Bandsägen

	Behringer	KASTO HBA660
Sägedurchmesser (mm)	340	660

WEITERE.

Injektor-Strahlkabine zur Oberflächenveredelung

	Strahlkabine
Arbeitsbereich (mm)	750 × 750 × 300

Nutzenziehmaschine

	Frömag II	Frömag I
Nutenbreite max. (mm)	28	56
Nutenlänge max. (mm)	600	600

Bohrmaschinen

	Alzmetall	Alz. AB30-700R
Spindelaufnahme	MK3	MK4
max. Bohrdurchmesser (mm)	35	32

Glüh- und Härteofen

	ME45/13
Innenmaße (mm)	540 × 340 × 250