

Maschinenliste



Bohrwerke 4-Achsen Handeingabe

Verfahrwege

Tischquerverstellung: (mm)
 Spindelstocksenkrechtverstellung: (mm)
 Ständerlängsverschiebung: (mm)

Aufspanntisch:

Spannfläche: (mm)
 Belastung:
 Aufspannwinkel: (mm)
 drehbar um:

Arbeitsspindel:

Durchmesser: mm
 Werkzeugaufnahme:
 Ausschub: (mm)
 Werkzeugmagazin: (Plätze)

	BW13	TC110	BW10
Tischquerverstellung: (mm)	3500	2000	1250
Spindelstocksenkrechtverstellung: (mm)	2000	1600	1100
Ständerlängsverschiebung: (mm)	1250	1500	1000
Spannfläche: (mm)	2200 x 1800	1250 x 1600	1000 x 1120
Belastung:	12 to	6 to	3 to
Aufspannwinkel: (mm)	2000 x 2000	1200 x 1400	1150 x 900
drehbar um:	360 Grad	360 Grad	360 Grad
Durchmesser: mm	130	110	100
Werkzeugaufnahme:	ISO 50	ISO 50	ISO 50
Ausschub: (mm)	800	550	630
Werkzeugmagazin: (Plätze)	--	40	--

Zyklengesteuerte Drehmaschinen

Drehdurchmesser über Schlitten: (mm)
 Spitzenweite: (mm)
 Drehdurchmesser über Futter: (mm)

	DUS1300	E80	E70	DUS560
Drehdurchmesser über Schlitten: (mm)	950	510	430	320
Spitzenweite: (mm)	3000	3000	2000	2000
Drehdurchmesser über Futter: (mm)	1300	800	720	520

CNC-Drehmaschinen

Drehdurchmesser über Schlitten: (mm)
 Spitzenweite: (mm)
 Drehdurchmesser über Futter: (mm)

	GR500	MT500	GR300	GR400
Drehdurchmesser über Schlitten: (mm)	420	340	160	400
Spitzenweite: (mm)	1100	1000	500	750
Drehdurchmesser über Futter: (mm)	510	440	240	480

Drehdurchmesser über Schlitten: (mm)
 Spitzenweite: (mm)
 Drehdurchmesser über Futter: (mm)

	GR350	GR500 Typ II	Okuma LU45
Drehdurchmesser über Schlitten: (mm)	160	425	550
Spitzenweite: (mm)	500	2250	3000
Drehdurchmesser über Futter: (mm)	240	600	680

Maschinenliste



Konventionelle Drehmaschinen

Drehmaschine mit Digitalanzeige

Spitzenhöhe: (mm)
 Spitzenweite: (mm)
 Durchlaß: (mm)

Konventa	Commodor
250	180
2000	1000
62	56

HSC-Fräsmaschinen (5-Achsen) mit Werkzeugwechsler

Drehzahl: (1/min)
 Verfahwege: (mm) X
 Y
 Z
 Tischbelastung: (kg)
 Werkzeugaufnahme:
 Werkzeugwechsler: (Stück)
 Innenkühlung:
 Anzahl programmierbarer Achsen

DMU100	DMU75	DMU80	DMU60
12000	18000	12000	18000
1000	750	800	600
1000	650	650	650
1000	560	550	550
1250	600	700	700
SK50	SK40	SK40	SK40
40	60	30	30
ja	ja	ja	--
5	5	5	5

CNC-Fräsmaschinen

Drehzahl: (1/min)
 Verfahwege: (mm) X
 Y
 Z
 Tischbelastung: (kg)
 Werkzeugaufnahme:
 Werkzeugwechsler: (Stück)
 Innenkühlung:
 Anzahl programmierbarer Achsen

DMU70	MH800E2	MH600
10000	5000	4500
750	800	600
600	500	450
520	500	450
350	500	400
SK40	SK40	SK40
18	20	--
ja	--	--
3+2	3	3

konventionelle Fräsmaschine

Drehzahl: (1/min)
 Verfahwege: (mm) X
 Y
 Z
 Tischbelastung: (kg)
 Werkzeugaufnahme:

Deckel FP4M
2500
500
400
400
150
SK40

Maschinenliste



Tieflochbohrmaschine

Vollbohren: (mm)
Aufbohren: (mm)
Bohrtiefe nom.: (mm)
Bohrtiefe max. ohne Lünette: (mm)
Koordinatentisch: (mm)
Tischbelastung: (kg)

TIBO
3-30
40
750
1250
1000 x 1000
2000

CNC-Senkerodiermaschine

Verfahrwege: (mm) X
Y
Z
Tischbelastung: (kg)
Werkzeugwechsler: (Stück)

Sodick AQ55
550
400
350
1000
32

CNC-Drahterodiermaschine

Verfahrwege: (mm) X
Y
Z
Tischbelastung: (kg)
Genauigkeit:
Teilkopf
Spannbereich: (mm)
Gewicht: (kg)
Teilungsgenauigkeit:
Erodierschleifspindel \varnothing (mm)
Drehzahl: (1/min)

Sodick AQ750L	Sodick ALC800G
750	800
500	600
400	500
1500	3000
2 μ m	2 μ m
400	400
280	280
± 5 sec.	± 5 sec.
80	80
1500	1500

Startlocherodiermaschine

Verfahrwege: (mm) X
Y
Z
Bohr \varnothing bis: (mm)

Sodick K1C
250
200
200
3

Maschinenliste



Bohrmaschine

Spindelaufnahme
max. Bohrdurchmesser: (mm)
Spindelhub: (mm)

Alzmetall	Alz. AB30-700R
MK3	MK4
35	32
130	200

Injektor Strahlkabine zur Oberflächenveredelung

Arbeitsbereich: (mm)

750 x 750 x 300

Bandsägen

Sägedurchmesser: (mm)

Behringer	KASTO HBA660
340	660

Nutzenziehmaschine

Nutenbreite max: (mm)
Nutenlänge max: (mm)

Frömag	
56	28
600	600

CNC-Rundschleifmaschine mit Innenschleifeinrichtung

max. Schleifdurchmesser: (mm)
max. Schleiflänge: (mm)

Kellenberger
350
1000

konventionelle Rundschleifmaschine mit Innenschleifeinrichtung

max. Schleifdurchmesser: (mm)
max. Schleiflänge: (mm)

Kellenberger	Kellenberger
500	350
1500	1000

konventionelle Flächenschleifmaschine

Schleifbreite: (mm)
Schleiflänge: (mm)
max. Höhe: (mm)

Elb	Blohm
500	250
1000	600
300	250

Glüh- und Härteofen

Innenmaße: (mm)
Härtebereich bis:
inkl. Härteprüfgerät RASN

ME45/13
540 x 340 x 250
1300°C

info@becker-michels.de

Maschinenliste

CNC-Messmaschine im klimatisierten Messraum



		Wenzel
Verfahrwege: (mm)	X	800
	Y	1000
	Z	700
Tischbelastung: (kg)		800
Genauigkeit:	Grenzwert Längenmessabweichung MPEE 2,7µm+(L/300mm)µm	
Dokumentation:	Erstellung von Prüfprotokoll bzw. -bericht mit zweidimensionaler Darstellung der Messpunkte	

Gerne führen wir auch Messungen im Lohn für Sie durch

3D CAD/CAM System

		Cimatron	Hypermill	Virual Gibbs
Postprozessoren		Philips 432	Philips 432	Philips 432
		HH 426/430	HH426/430	Weiler 3
		HH 530	HH530	Weiler D2 Siemens 810D
progr. Achsen	X+Z+C	x	x	ja
	3x	ja	ja	ja
	3x+2x angestellt	ja	ja	x
	5x simultan	x	ja	x
Simulation	Bearbeitung	ja	ja	ja
	Maschinemodell	x	ja	x

