

Maschinenliste



CNC - Bohrwerke

Koordinatenfeld:

	BW13	TC110	BFT105	BW10
Tischquerverstellung: (mm)	3500	2000	1750	1250
Spindelstockslenkrechtverstellung: (mm)	2000	1600	1250	1100
Ständerlängsverschiebung: (mm)	1250	1500	1200	1000

Aufspanntisch:

	BW13	TC110	BFT105	BW10
Spannfläche: (mm)	2200 x 1800	1250 x 1600	1200 x 1400	1000 x 1120
Belastung:	12 to	6 to	4 to	3 to
Aufspannwinkel: (mm)	2000 x 2000	1200 x 1400	1200 x 1400	1150 x 900
drehbar um:	360 Grad	360 Grad	360 Grad	360 Grad

Arbeitsspindel:

	BW13	TC110	BFT105	BW10
Durchmesser: mm	130	110	105	100
Werkzeugaufnahme:	ISO 50	ISO 50	ISO 50	ISO 50
Ausschub: (mm)	800	550	600	630
Werkzeugmagazin: (Plätze)	--	40	--	--

Zyklengesteuerte Drehmaschinen

	E110	E80	E70	DUS560
Drehdurchmesser über Schlitten: (mm)	710	510	430	320
Spitzenweite: (mm)	3000	3000	2000	2000
Drehdurchmesser über Futter: (mm)	1100	800	720	520

CNC - Drehmaschinen

	GR500	MT500	GR300
Drehdurchmesser über Schlitten: (mm)	420	340	160
Spitzenweite: (mm)	1100	1000	500
Drehdurchmesser über Futter: (mm)	510	440	240

CNC-Drehmaschinen mit angetriebenen Werkzeugen

	GR500S	GR400	GR300
Drehdurchmesser über Schlitten: (mm)	430	420	160
Spitzenweite: (mm)	2000	750	500
Drehdurchmesser über Futter: (mm)	550	450	240
Bohr-Ø mit angetr. Werkzeug: (mm)	35	20	20
Gewinde-Ø mit angetr. Werkzeug:	M 20		

Maschinenliste



Konventionelle Drehmaschinen

Drehmaschinen mit Digitalanzeige

	Konventa	VDF
Spitzenhöhe: (mm)	250	200
Spitzenweite: (mm)	2000	1600
Durchlaß: (mm)	62	60

Karusselldrehmaschine mit

Kopiereinrichtung

	Schiess
Drehdurchmesser: (mm)	1400
Drehhöhe: (mm)	1000
Belastung:	8 to

HSC-Fräsmaschinen (5-Achsen) mit Werkzeugwechsler

		DMU100	DMU75	DMU60
Drehzahl: (1/min)		12000	18000	18000
Verfahrwege: (mm)	X	1000	750	600
	Y	1000	650	650
	Z	1000	560	550
Tischbelastung: (kg)		1250	600	700
Werkzeugaufnahme:		SK 50	SK 40	SK 40
Werkzeugwechsler: (Stück)		40	60	30
Innenkühlung:		ja	ja	--

CNC-Fräsmaschinen

		MH1000CNC	MH700	MH800	MH600
Verfahrwege: (mm)	X	1000	700	800	600
	Y	600	500	500	450
	Z	800	600	500	450
Tischbelastung: (kg)		700	300	500	400
Werkzeugaufnahme:		SK 50	SK 40	SK 40	SK 40
Werkzeugwechsler: (Stück)		36	60	20	--
Innenkühlung:		ja	ja	--	--

konventionelle Fräsmaschine

		MH700 kon.
Verfahrwege: (mm)	X	500
	Y	400
	Z	400
Tischbelastung: (kg)		150
Werkzeugaufnahme:		SK 40

Maschinenliste



CNC-Senkerodiermaschine

		AQ55
Verfahrwege: (mm)	X	550
	Y	400
	Z	350
Verfahrwege: (mm)	X	750
	Y	550
Tischbelastung: (kg)		1000
Werkzeugwechsler: (Stück)		32

CNC-Drahterodiermaschine

		AQ535
Verfahrwege: (mm)	X	350
	Y	550
	Z	300
Tischbelastung: (kg)		680
Genauigkeit:		2 µm

Tieflochbohrmaschine

		TIBO
Vollbohren: (mm)		3 - 30
Aufbohren: (mm)		40
Bohrtiefe nom.: (mm)		750
Bohrtiefe max. ohne Lünette: (mm)		1250
Koordinatentisch: (mm)		1000 x 1000
Tischbelastung: (kg)		2000

Säulenbohrmaschine

		Alzmetall
Spindelaufnahme:		MK 3
max. Bohrdurchmesser: (mm)		35
Spindelhub: (mm)		130

Injektor Strahlkabine zur Oberflächenveredelung

Arbeitsbereich: (mm)	750 x 750 x 300
----------------------	-----------------

Bandsägen

	Behringer	KASTO
Sägedurchmesser: (mm)	340	520

Nutenziehmaschine

		Frömag
Nutenbreite max: (mm)		63
Nutenlänge max: (mm)		600

Maschinenliste



CNC-Rundschleifmaschine mit Innenschleifeinrichtung

	Kellenberger
max. Schleifdurchmesser: (mm)	350
max. Schleiflänge: (mm)	1000

konventionelle Rundschleifmaschine mit Innenschleifeinrichtung

	Kellenberger
max. Schleifdurchmesser: (mm)	350
max. Schleiflänge: (mm)	1000

konventionelle Flächenschleifmaschine

	Elb	Blohm
Schleifbreite: (mm)	500	250
Schleiflänge: (mm)	1000	600
max. Höhe: (mm)	300	200

Glüh- und Härteofen

	ME45/13
Innenmaße: (mm)	540 x 340 x 250
Härtebereich bis:	1300° C
inkl. Härteprüfgerät RASN	

CNC-Messmaschine im klimatisierten Messraum

		Wenzel
Verfahrbereich: (mm)	X	800
	Y	1000
	Z	700
Tischbelastung: (kg)		800
Genauigkeit:	Grenzwert Längenmessabweichung $MPE_E 2,7\mu m + (L/300mm)\mu m$	
Dokumentation:	Erstellung von Prüfprotokoll bzw. -bericht mit zweidimensionaler Darstellung der Messpunkte	

Gerne führen wir auch Messungen im Lohn für Sie durch

3D CAD/CAM System mit Verbindung zu den HSC Fräsmaschinen